



技术要求: **全部钢板采用16MN 有立柱**

- 1、本吊具额定15T, 通用开口为660~950mm, 设计最大开口1000 ±20mm.
- 2、每次夹持150×150方坯6块, 或165×165方坯4~5块, 方坯长度≥米.
- 3、焊缝需焊透, 焊脚高度为5mm, 无飞溅.
- 4、空载时, 夹钳略有倾斜, 外侧钳腿高度差5mm左右.
- 5、钳牙材质: 5CrMnMo.
- 6、上梁面板、侧板、连杆、限位板板厚≥20mm, 钩体板钩≥30mm,
- 7、下梁30#工字钢.

15T 八爪方坯夹钳

设计		标检		数量	材料
校对		描校		比例	
审核		日期		编号	
工艺		技术			

马建