



喷号架

压板

说明:

- 1、喷号装置由喷号架和压板组成，用2mm不锈钢板制作，把手用DN20不锈钢管制作。
- 2、相邻折边焊接牢靠，并控制好变形度，把手和板也须焊接牢靠。
- 3、喷号架和压板螺栓孔须配钻，而后再将压板螺栓孔扩成腰子孔。配6mm羊角头不锈钢螺栓和6mm不锈钢六角螺栓各2只。
- 4、清理毛刺，锐角倒钝。

喷号装置（改）	图号			
	第	页	共	页
铜陵市旋力特殊钢有限公司	制图	季学林	日期	2022.5.8
	审核		日期	